

2020年度 焼却炉維持管理状況

工場名:東京多摩工場

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

単位:トン

産業廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
汚泥	360.7	297.4	276.2	209.5	223.4	190.0	319.0	239.9	285.9	350.3	350.1	61.2
廃プラスチック類	130.0	115.1	100.0	108.8	127.8	124.4	130.3	142.4	185.4	154.7	151.4	24.4
動植物性残渣	270.5	236.8	261.4	313.3	311.9	294.7	258.4	217.8	219.6	233.8	223.5	44.3
廃酸	59.8	61.2	72.6	81.7	69.2	62.7	60.8	45.3	50.2	53.6	70.8	12.8

2. 燃焼中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

<維持管理基準>

燃焼ガス温度(°C) : 800°C以上
 集塵機前ガス温度(°C) : 約200°C以下
 排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm) : 100ppm以下

<測定位置>

流動床焼却炉出口
 バグフィルター入口
 バグフィルター出口

測定位置の詳細は工場において確認することができます。

<測定結果>

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼室中のガス温度(°C)(※)	816	817	817	813	824	823	821	828	822	822	821	822
集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)(※)	176	176	176	176	176	176	176	176	177	176	176	176
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)(※)	22.7	24.7	11.4	11.2	27.5	23.6	13.5	15.7	32.6	8.1	4	7.5

(※)連続測定器の月平均値

燃焼室中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定しています。連続測定データは工場でご覧することができます。

維持管理計画(焼却施設の技術上の基準:維持管理基準)は工場でご覧することができます。

3. ばいじん除去の実施状況

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじんの除去を行った日	-	5月13日	6月26日	7月29日	-	9月8日	10月13日	11月12日	12月21日	1月29日	-	3月8日

4. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準	測定結果
ダイオキシン類濃度(測定頻度:年1回以上)	バグフィルター出口	2020.8.26	2020.9.23	10 ng-TEQ/m ³ N以下	0.0000019 ng-TEQ/m ³ N

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果
ばい煙濃度①(測定頻度:年2回以上)	バグフィルター出口	2020.8.25	2020.9.7	硫黄酸化物	7.31 m ³ /h以下	0.87 m ³ /h
	バグフィルター出口	2020.8.25	2020.9.7	窒素酸化物	250 cm ³ /m ³ N以下	120 cm ³ /m ³ N
	バグフィルター出口	2020.8.25	2020.9.7	ばいじん	0.25 g/m ³ N以下	0.003 g/m ³ N
	バグフィルター出口	2020.8.25	2020.9.7	塩化水素	700 mg/m ³ N以下	20 mg/m ³ N
ばい煙濃度②(測定頻度:年2回以上)	バグフィルター出口	2021.2.25	2021.3.9	硫黄酸化物	7.31 m ³ /h以下	0.07 m ³ /h
	バグフィルター出口	2021.2.25	2021.3.9	窒素酸化物	250 cm ³ /m ³ N以下	87 cm ³ /m ³ N
	バグフィルター出口	2021.2.25	2021.3.9	ばいじん	0.25 g/m ³ N以下	0.001未満 g/m ³ N
	バグフィルター出口	2021.2.25	2021.3.9	塩化水素	700 mg/m ³ N以下	76 mg/m ³ N