

# 2020年度 焼却炉維持管理状況

工場名: 中京工場

## 1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

単位: トン

産業廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
産業廃棄物	1.5	4.8	1.6	3.2	1.6	1.6	3.1	3.1	0.04	3.1	1.5	3.1
一般廃棄物	16.6	13.6	17.9	16.8	16.3	18.6	17.6	16.1	13.9	13.7	13	20.5

## 2. 燃焼中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

<維持管理基準>

<測定位置>

測定位置の詳細は工場において確認することができます。

燃焼ガス温度(°C)	: 800°C以上	焼却炉内
集塵機前ガス温度(°C)	: 約200°C以下	冷却塔出口
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	: 100ppm以下	煙突点検口

<測定結果>

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼室中のガス温度(°C)(※)	860	845	849	856	846	843	847	853	869	853	838	844
集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)(※)	144	142	156	150	149	93	103	150	165	153	125	130
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)(※)	72	73	69	80	65	51	78	84	77	73	50	74

(※)連続測定器の月平均値

燃焼室中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定しています。連続測定データは工場で閲覧することができます。

## 3. ばいじん除去の実施状況

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじんの除去を行った日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1月21日	—	—

## 4. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準	測定結果
ダイオキシン類濃度(測定頻度:年1回以上)	煙道	2020/9/21	R2.10.22	10 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N以下	0.61 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果
ばい煙濃度①(測定頻度:年2回以上)	煙突点検口	R2.9.7	R2.9.18	硫黄酸化物	0.87 m <sup>3</sup> /h以下	0.02 m <sup>3</sup> /h
				窒素酸化物	237 cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> N以下	51 cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> N
				ばいじん	0.25 g/m <sup>3</sup> N以下	0.003 g/m <sup>3</sup> N
				塩化水素	700 mg/m <sup>3</sup> N以下	5 mg/m <sup>3</sup> N
ばい煙濃度②(測定頻度:年2回以上)	煙突点検口	R3.3.15	R3.3.31	硫黄酸化物	0.8 m <sup>3</sup> /h以下	0.02 m <sup>3</sup> /h
				窒素酸化物	237 cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> N以下	65 cm <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> N
				ばいじん	0.25 g/m <sup>3</sup> N以下	0.007 g/m <sup>3</sup> N
				塩化水素	700 mg/m <sup>3</sup> N以下	13 mg/m <sup>3</sup> N