

2019年度 焼却炉維持管理状況

工場名: 近畿工場

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

単位: トン

産業廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
汚泥	49.0	57.4										
廃プラスチック類	0.10	0.12										
動植物性残渣	74.2	75.2										

2. 燃焼中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

<維持管理基準>

<測定位置>

測定位置の詳細は近畿工場において確認することができます。

燃焼ガス温度(°C)	: 800°C以上	焼却炉内上部
集塵機前ガス温度(°C)	: 約200°C以下	冷却塔出口~集塵機入り口間の煙道
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	: 100ppm以下	排気塔

<測定結果>

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼室中のガス温度(°C)(※)	804.3	806.8										
集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)(※)	175	175										
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)(※)	3.1	2.6										

(※)連続測定器の月平均値

燃焼室中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定しています。連続測定データは工場でご覧することができます。

3. ばいじん除去の実施状況

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじんの除去を行った日	-	-										

4. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準	測定結果
ダイオキシン類濃度(測定頻度:年1回以上)	焼却炉煙突			10 ng-TEQ/m ³ N以下	ng-TEQ/m ³ N

ばい煙濃度①(測定頻度:年2回以上)	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果
	焼却炉煙突			硫黄酸化物	0.243 m ³ /h以下	m ³ /h
				窒素酸化物	250 cm ³ /m ³ N以下	cm ³ /m ³ N
				ばいじん	0.25 g/m ³ N以下	g/m ³ N
				塩化水素	700 mg/m ³ N以下	mg/m ³ N

ばい煙濃度②(測定頻度:年2回以上)	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果
	焼却炉煙突			硫黄酸化物	0.243 m ³ /h以下	m ³ /h
				窒素酸化物	250 cm ³ /m ³ N以下	cm ³ /m ³ N
				ばいじん	0.25 g/m ³ N以下	g/m ³ N
				塩化水素	700 mg/m ³ N以下	mg/m ³ N