

2015年度 焼却炉維持管理状況

工場名:中京工場

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

単位:トン

産業廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
産業廃棄物	7	6	6	7	5	5.5	6	7	7	5	5.5	8
一般廃棄物	4	4.5	7	6	6	6	5	2.6	2.1	3	3.7	4.2

2. 燃焼中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

<維持管理基準>

<測定位置>

測定位置の詳細は工場において確認することができます。

燃焼ガス温度(°C) : 800°C以上 焼却炉内

集塵機前ガス温度(°C) : 約200°C以下 冷却塔出口

排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm) : 100ppm以下 煙突点検口

<測定結果>

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼室中のガス温度(°C)(※)	843	842	845	821	831	835	835	832	832	834	834	861
集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)(※)	167	177	168	156	152	159	153	155	165	160	160	158
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)(※)	46	42	46	41	43	42	47	56	50	41	50	61

(※)連続測定器の月平均値

燃焼室中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定しています。連続測定データは工場で閲覧することができます。

3. ばいじん除去の実施状況

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじんの除去を行った日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-

4. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準	測定結果
ダイオキシン類濃度(測定頻度:年1回以上)	煙道	H.27.9..29	H27.10.27	10 ng-TEQ/m3N以下	0.74

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果
ばい煙濃度①(測定頻度:年2回以上)	煙突点検口	H.27.9..22	H.27.10.5	硫黄酸化物	0.9 m3/h以下	0.02未満
				窒素酸化物	237 cm3/m3N以下	48
				ばいじん	0.25 g/m3N以下	0.011
				塩化水素	700 mg/m3N以下	5未満
ばい煙濃度②(測定頻度:年2回以上)	煙突点検口	H28.3.7	H28.3.17	硫黄酸化物	0.83 m3/h以下	0.02未満
				窒素酸化物	237 cm3/m3N以下	97
				ばいじん	0.25 g/m3N以下	0.005
				塩化水素	700 mg/m3N以下	6未満